

## Heures et intentions des messes

Les messes célébrées à l'extérieur sont en italiques

<b>Lundi 24</b>		Saint André Dung-Lac et ses compagnons
	9 h	<b>Église Sainte-Thérèse</b>
<b>Mardi 25</b>		Temps ordinaire n° 33 ou Sainte Catherine d'Alexandrie
	9 h	<b>Église Saint-Louis-de-France</b>
<b>Christ-Roi</b>	18 h 30	Défunte Jeanette Steeves - Alex LeBlanc et la famille <i>Défunte Alice Léger - Nicole et Robin Cormier</i>
<b>Mercredi 26</b>		Temps ordinaire n° 11
<b>Cathédrale</b>	9 h	Défunte Julia Cormier - Sylvio et Francine <i>Défunte Thérèse Arsenault - Irène et Ginette Gautreau</i>
<b>Jeudi 27</b>		Temps ordinaire n° 12
<b>N.-D.-de-Grâce</b>	9 h	Défunt Camille Gaudet - Son épouse Agnès et la famille <i>Défunt Gérard LeBreton - Michel, Marguerite et Simonne</i>
	9 h	<b>Église Saint-Anselme</b>
<b>Vendredi 28</b>		Temps ordinaire n° 2
	9 h	<b>Église Notre-Dame-de-la-Paix et Église Sainte-Thérèse</b>
<b>Samedi 29</b>		Temps ordinaire n° 32 ou Sainte Vierge Marie
<b>N.-D.-de-Grâce</b>	16 h	Défunt Georges Biddington - Pierre et Huguette <i>Défunte Betty Ann Arsenault - Thomas et Rachel Bourgeois</i>
<b>Dimanche 30</b>		<b>1<sup>er</sup> dimanche de l'Avent. (Année B)</b>
<b>Christ-Roi</b>	9 h 30	Défunt Edgar LeBlanc - Alex LeBlanc et la famille <i>Honneur Ste Vierge/Ste-Anne/faveur obtenue - Une paroissienne</i>
<b>Cathédrale</b>	11 h	Défunts Émile et Léola Poirier - Les enfants <i>Défunt Antoine Léger - Sa soeur Thérèse Green</i>
<b>N.-D.-de-Grâce</b>	18 h 30	Défunt Normand Gaudet - Edmée Belliveau <i>Défunte Angela LeBlanc - Club d'Âge d'Or N. D. G.</i>

[Animation du chant 30 novembre : Notre-Dame-de-Grâce à 18 h 30 : Renée Turner]

**Adoration du Saint-Sacrement** à l'église Christ-Roi, chaque dimanche après-midi, de 14 h à 16 h. *Bienvenue à tous !*

### Prions ....

Pour toutes les Églises qui desservent le peuple de Dieu du grand Moncton, et spécialement pour la communauté de St. Martin's-in-the-Woods, prions le Seigneur.



Unité pastorale

saint Jean-Paul II

854, chemin Mountain, Moncton, NB E1C 2R8

Téléphone : 857-4012 - Télécopieur : 852-3191 Courriel : parndg@nbnet.nb.ca

www.unitejeanpaul2.com

Cathédrale Notre-Dame-de-l'Assomption, 220, rue St-George

Église Christ-Roi, 300, rue Dominion

Église Notre-Dame-de-Grâce, 858, chemin Mountain

Le Christ, Roi de l'univers. Année A

Le 23 novembre 2014

### À votre service

**Père Jean-Guy Dallaire, prêtre modérateur** - bureau 857-4012

#### Secrétariat

Ouvert du lundi au vendredi : 8 h 30 à 16 h 30

(Fermé de 12 h 30 à 13 h) Téléphone : 857-4012

**Secrétaire/réceptionniste** : Agnès Thériault

**Préposée aux Finances** : Raymonde Gallant

**Catéchèse** : Colombe Boudreau 857-8431

#### Liturgie :

#### Responsables en paroisses :

Cathédrale Annette Gautreau 855-7641

Christ-Roi Charles Allain 854-2524

NDG Aurella Lirette 384-4211

**Mariage** : Agnès Thériault 857-4012  
Aviser 6 mois à l'avance

**Baptême** : Elizabeth Boudreau 384-0406  
Aviser 3 mois à l'avance

**Jeunesse** : Gisèle Melanson 852-9192

#### Vie communautaire :

Thelma Richard 384-3067

#### Comité des affaires économiques :

Cathédrale : Charles Léger 857-8235

Christ-Roi : Alphonse Dionne 384-8920

NDG : Camille Gallant 384-9569

#### Chorales :

Cathédrale : Maxime Forbes 399-1169

Christ-Roi : Olga Doucet 875-6622

#### Conciergerie :

Cathédrale : Roland Gauvin 857-0082

Christ-Roi/NDG: Frank Ouellette 857-4012

#### Chevaliers de Colomb :

Richard Doucette 384-2129

Mario Robichaud 382-7351

## Annonces

### AUX PRIÈRES-RETOURNÉ.E.S VERS LE PÈRE

**Roland Belliveau** est décédé le 31 octobre 2014. Il était le fils d'Ulysse et Noëlla Belliveau de notre communauté.

**Florida Richard**, anciennement de la paroisse Notre-Dame-de-Grâce, est décédée le 13 novembre 2014. Elle était la mère de Louise (Aquila) Henri, Christine (Gérald) Buotte et Muriel (David) Wilson et la sœur de Raymond (Yvette) LeBlanc de notre communauté.

**Stella LeBlanc**, de la paroisse Notre-Dame-de-Grâce, est décédée le 14 novembre 2014. Elle était l'épouse de Roger, la sœur de Jeannette Gaudet et Aquila (Louise) Henri de notre communauté.

**Aldona Bastarache** est décédée le 16 novembre 2014. Elle était la sœur de Thelma (Camille) Richard et Euclide Babineau de notre communauté.

**Noël Caissie**, de la paroisse Notre-Dame-de-Grâce, est décédé le 18 novembre 2014. Il était l'époux de Jeannita.

### NOTRE-DAME-DE-GRÂCE

**Chapelet** - Samedi 29 novembre - Donald Landry.

### CHRIST-ROI

**Vente** de poutine râpée 4 \$, tarte au poulet 8 \$ et « sticky buns » 2 pour 1,50 \$. Placez votre commande avant le 8 décembre prochain, pour la recevoir le 13 décembre. Contactez Jeannette au 382-3495 ou Yolande au 384-8920.

### CATHÉDRALE ET CHRIST-ROI

**La collecte pour les pauvres** se fera aux deux églises, le dimanche 30 novembre. *Soyons généreux & généreuses !*

### CATHÉDRALE

**Chorale** - La chorale de la Cathédrale a un besoin urgent de trouver des membres. Nous avons besoin des femmes et des hommes. Si vous pouvez chanter, venez nous rejoindre. Info. : Jeanne d'Arc au 855-5355. *Bienvenue !*

### ANNONCES COMMUNES

**Carnets de l'Avent** - En vente aux portes des églises. Vous pouvez vous en procurer un au coût de 3 \$ chacun.

**Service Commémoratif** - Messe commémorative, célébrée à l'amphithéâtre de l'hôpital (entrée principale de l'hôpital), ce lundi 24 novembre à 18 h 30, à l'intention des familles dont l'un.e des leurs est décédé.e au Centre hospitalier Dr Georges-L-Dumont au cours des mois d'août, septembre et octobre 2014. Info. : Jeannette LeBlanc au 388-2594 ou Louise Boissonnault au 862-4571.

**Heure mariale** à partir de 8 h 30 ce jeudi 27 novembre à l'église Notre-Dame-de-Grâce, incluant la célébration de la messe à 9 h. Il y aura l'image de l'icône de l'Immaculée Conception pour enrichir notre prière. Cette activité est parrainée par les Chevaliers de Colomb, conseil # 6468.

**Suite au deuil** - Rencontre le samedi 6 décembre, de 10 h à 11 h 30, au sous-sol de l'église Ste-Thérèse, pour les personnes vivant un deuil depuis six mois ou plus. Personne ressource : Betty Ann Cormier. Thème : « Faire face à la saison des fêtes après le décès d'une personne aimée » Info. : Jeannita au 382-3684.

**Une Fête de Noël** pour les jeunes de 10 ans et moins sera organisée par les Chevaliers de Colomb, conseil # 6468, le samedi 13 décembre au 200, rue Halifax, de 10 h à 13 h. Nous aurons un goûter, des activités et une visite du père Noël ! S'il vous plaît, confirmer la présence de vos enfants avant le dimanche 23 novembre, en contactant Paul et Jeannette Dupuis au 384-3746 ou Laurie et Thérèse Cormier au 384-8131. *Tous sont invités !*

**Visitez** les babillards de l'église pour les messages en surplus.

Don en mémoire d'un(e) défunt(e)		
<b>En mémoire de :</b>		
Père Robert Allain	200 \$	Christ-Roi
Stella LeBlanc	40 \$	N. D. G.

## Annonces

### CLUBS D'ÂGE D'OR

**Tournoi de cartes** - Christ-Roi, ce dimanche à 13 h 30.

**Christ-Roi** - *Souper de Noël (dinde)*, le samedi 29 novembre à 17 h 30, suivi d'un sketch de Noël. Coût : 15 \$ membre, 16 \$ non-membre. Info. : Roland au 388-1297 ou Hélène au 855-9970. *Bienvenue à tous !*

### CHEVALIERS DE COLOMB

**TV Bingo** chaque mardi soir à 18 h 30 au canal 9.

**Bingo** au Club Louis-Hébert, 200, rue Halifax chaque mardi et vendredi à 19 h.

**L'Assemblée Mgr Arthur Melanson # 1994** - *Déjeuner* ce dimanche 23 novembre, de 8 h à 12 h, au Centre Père-Patrice-LeBlanc, 91, avenue Murphy. Adulte 8 \$, enfant 2 \$. (Gratuit pour les 5 ans et moins). *Un gros Merci pour votre appui.*

**Conseil # 1310** - Brunch le dimanche 7 décembre de 8 h 30 à 12 h 30 (84, rue Broadway). Adulte 7 \$, enfant 3 \$, 5 ans et moins gratuit. *Bienvenue à tous !*

**Allergies - parfums** - Veuillez ne pas porter de produits parfumés. *Merci !*

### Contributions aux églises les 15 et 16 novembre 2014

	N.D.G.	Cathédrale	Christ-Roi
Enveloppes	3 115,00 \$	1 381,00 \$	1 911,00 \$
Quêtes	574,00 \$	400,00 \$	404,60 \$
Lampions	112,00 \$	240,00 \$	372,65 \$
Carnets	183,00 \$	85,00 \$	123,15 \$
Dév/Paix	100,00 \$	-	-
Fleurs	-	86,80 \$	-

*Merci de votre grande générosité !*

### Don - Mémoire des défunts

Les familles et les amis peuvent en tout temps faire un don à leur église en mémoire des défunts.

### Concerts de Noël

**Le Chœur Neil-Michaud** accompagné de l'orchestre de chambre Tutta Musica donnera un concert de Noël ce dimanche 23 novembre à 14 h à l'église de Shédiac. Adulte : 15 \$, étudiant.e. 10 \$, 12 ans et moins gratuit. Info. : 383-4421.

**Concert de Noël** à l'église de St-Charles avec Nancy Blanchard et invité.e.s, ce dimanche 23 novembre. Billets à la porte : 10 \$ adulte et 5 \$ étudiant.e. Les portes ouvriront à 12 h 30 et le spectacle débutera à 13 h 30. *Bienvenue à tous !*

**Concert-bénéfice** le dimanche 30 novembre à 19 h, à l'église Ste-Thérèse pour venir en aide aux plus démunis de la communauté de Dieppe. L'entrée est libre, une collecte sera faite pour amasser des fonds.

**Le Chœur des Aboiteaux** (Paula Hébert) vous invite à leur concert qui aura lieu le dimanche 30 novembre à 14 h 30 à l'église St. John's United, 75 rue Alma. Les billets sont 10 \$ en vente auprès des choristes ou 12 \$ à la porte. Gratuit pour enfants de 10 ans et moins. Info. : 859-0402.

**Chantons Noël** le dimanche 7 décembre à 19 h, en l'église St-Pierre de Cocagne. Billets à la porte : 8 \$ adulte et 15 \$ famille. Animation par la chorale des adultes et les jeunes de la paroisse. Invitée : Christine Melanson au violon.

**Le Chœur Harmonia Mundi** (Larry LeBlanc) présentera son concert de Noël, le jeudi 11 décembre à 19 h 30, à l'église Saint-Louis-de-France, rue Pleasant. Coût : 15 \$. Info. : 383-8131.