

## Heures et intentions des messes

<b>Lundi 2</b>	9 h	Église Sainte-Thérèse
<b>Mardi 3</b>	9 h	Église Saint-Louis-de-France
<b>Christ-Roi</b>	18 h 30	Défunte Alice Léger - Son frère Arthur Défunte Lorraine Mazerolle - Flavie LeBlanc
<b>Mercredi 4</b>		
<b>Cathédrale</b>	9 h	Défunt Emidio Marcantonio - Son épouse Angelina Défunte Viola Breau - Un ami
<b>Jeudi 5</b>	9 h	Église Notre-Dame-de-la-Paix
<b>Vendredi 6</b>		
<b>N.-D.-de-Grâce</b>	9 h	Défunte Catherine Gallant - Aurore Gauvin Défunte Laetitia McGraw - Jean-Bernard et Gabrielle Lafontaine
<b>Samedi 7</b>		
<b>N.-D.-de-Grâce</b>	16 h	Défunt Vincenzo Marchetti - Son épouse Nella (PJB) Honneur St-Jude/Ste-Anne - Une paroissienne
<b>Dimanche 8</b>		<b>Ascension du Seigneur. (Année C)</b>
<b>N.-D.-de-Grâce</b>	9 h	Défunts Rachelle et Francis Léger - Leur frère Marcel (PJB) Défunt Domenico Di Domenico - Son épouse Domenica
<b>Christ-Roi</b>	9 h 30	Défunte Lucia Marcantonio - Susanna et Frank (PJG) Défunts Réginald et Florence King - Eugène et Dianne Gallant
<b>Cathédrale</b>	11 h	Défunt Léoline Gauvin et Edna Richard - Roland et Nancy (PJG)
<b>Christ-Roi</b>	18 h 30	Défunt Marc Allain - Laurie et Carmel Bourque (PJB)

**Confessions** à la Cathédrale, tous les samedis de 13 h à 14 h.

### Prions ....

Pour toutes les Églises qui desservent le peuple de Dieu du grand Moncton, et spécialement pour la communauté de Holy Ghost, prions le Seigneur.

**Adoration du Saint-Sacrement** à l'église Christ-Roi, sera annulé le dimanche 15 mai en raison d'une activité qui aura lieu à l'église.

**Écoute-prière** - Vous vivez des situations difficiles, vous avez besoin de prières? Confiez-vous aux prières des religieuses N.-D.-du-Sacré-Cœur. Appelez le 388-1701 du lundi au vendredi de 9 h 30 à 11 h 30, 14 h à 16 h et 18 h à 20 h.

**Méditation chrétienne** - Chemin pour la prière intérieure : des rencontres au sous-sol de la chapelle Notre-Dame d'Acadie, U de M, chaque lundi à 13 h. Info. : Sr Norma Belliveau au 854-4971. *Bienvenue à tous !*



Unité pastorale

saint Jean-Paul II

854, chemin Mountain, Moncton, NB E1C 2R8

Téléphone : 857-4012 - Télécopieur : 852-3191 Courriel : parndg@nbnet.nb.ca

www.unitejeanpaul2.com

Cathédrale Notre-Dame-de-l'Assomption, 220, rue St-George

Église Christ-Roi, 300, rue Dominion

Église Notre-Dame-de-Grâce, 858, chemin Mountain

6<sup>e</sup> dimanche de Pâques. Année C

Le 1<sup>er</sup> mai 2016

### À votre service

**Père Jean-Guy Dallaire, prêtre modérateur**

**Père Jean-Bernard Mallais, prêtre assistant**

### Secrétariat

Ouvert du lundi au vendredi : 8 h à 16 h  
(Fermé de 12 h 30 à 13 h) Téléphone : 857-4012

**Secrétaire/réceptionniste** : Agnès Thériault

**Préposée aux Finances** : Raymonde Gallant

**Catéchèse** : Colombe Boudreau 857-8431

**Liturgie** :

**Responsables en paroisses** :

Cathédrale : Dot Myers 855-3817

Christ-Roi : Charles Allain 854-2524

N.D.G. : Aurella Lirette 384-4211

**Mariage** : Agnès Thériault 857-4012

Aviser 6 mois à l'avance

**Baptême** : Elizabeth Boudreau 384-0406

Aviser 3 mois à l'avance

**Jeunesse** : Gisèle Melanson 852-9192

**Vie communautaire** :

Thelma Richard 384-3067

**Comité des affaires économiques** :

Cathédrale : Charles Léger 857-8235

Christ-Roi : Alphonse Dionne 384-8920

N.D.G. : Camille Gallant 384-9569

**Chorales** :

Cathédrale : Maxime Forbes 399-1169

Christ-Roi : Olga Doucet 875-6622

**Conciergerie** :

Cathédrale : Roland Gauvin 857-0082

Christ-Roi/N.D.G. :

Frank Ouellette 857-4012

**Chevaliers de Colomb** :

Gérard Arsenault 384-6228

Mario Robichaud 382-7351

## Annonces

### AUX PRIÈRES--RETOURNÉ.E.S VERS LE PÈRE

**Cécile Richard**, (89) de la paroisse Notre-Dame-de-Grâce, est décédée le 23 avril 2016. Elle était la mère de Dennis Perry de notre communauté.

### NOTRE-DAME-DE-GRÂCE

**Chapelet** - samedi - 7 mai - Phyllis Richard.

**Réunion annuelle importante** pour les paroissien.ne.s de Notre-Dame-de-Grâce, le jeudi 12 mai à 19 h, au sous-sol de l'église.

**Charismatique** - Veillée de prière au « *crying room* » tous les lundis de 19 h à 20 h 30. *Bienvenue à tous !*

**Enveloppes de contribution 2016** - Cet avis s'adresse aux personnes ayant les enveloppes portant les # suivants : 44, 68, 133, 240 et 446. Veuillez, s.v.p., écrire votre nom, adresse complète incluant le code postal sur vos prochaines enveloppes afin de nous permettre de savoir à qui adresser le reçu à la fin de l'année.

### CATHÉDRALE

**Sacristain/Sacristine recherché.e** - La paroisse Cathédrale est à la recherche d'une personne qui prendra la responsabilité de la sacristie et celle-ci formera une équipe qui l'accompagnera dans les différentes tâches pour préparer les liturgies de la Cathédrale. Info. : Dot Myers au 855-3817.

### ANNONCES COMMUNES

**Souper** à la dinde ce dimanche 1<sup>er</sup> mai de 16 h à 18 h, à la salle de l'église à Rexton, 10, rue School. Coût : 12 \$ adulte et 6 \$ pour enfant 12 ans et moins. *Bienvenu à tous !*

**Mouvement des Femmes Chrétiennes** - Rencontre ce mardi 3 mai à 19 h, au presbytère Notre-Dame-de-Grâce, 854, chemin Mountain. Bienvenue aux membres et à toutes les femmes de l'Unité. Révision sur les activités vécues au courant de l'année et informations sur les activités à venir. Info. : Lucie 853-0483 ou Thelma 384-3067.

**Mois de mai** - Heure mariale tous les vendredis à 15 h en alternant entre l'église Ste-Thérèse et l'église St-Anselme. Le vendredi 6 mai à l'église St-Anselme.

**Librairie Vision** - Vente mensuelle, réduction de 10% sur la majorité des livres et CD en inventaire, le vendredi 6 mai de 8 h à midi et de 13 h à 15 h. Lieu : 45, rue York.

**Honneur Notre-Dame-de-Fatima** - Messe du 1<sup>er</sup> samedi du mois, à l'église St-Bernard, le 7 mai à 9 h 30. Confessions avant la messe. L'église sera ouverte à 8 h 30; rosaire à 9 h 05. *Bienvenue à tous !*

**Droit à la vie Moncton** aura sa vente annuelle de débarras avec goûter le samedi 7 mai de 8 h à midi au 74, promenade Poirier, Moncton. En cas de pluie la vente aura lieu le 14 mai. Info. : Sr Cécile au 857 9414.

**Pro-Vie** - Les Chevaliers de Colomb # 6468 seront aux portes de nos églises la fin de semaine du 7 et 8 mai, pour offrir aux gens une rose qui signifie le don de la vie. Tous dons recueillis seront versés à l'organisation « *Pro-Vie* ».

**Messe spéciale eucharist'art** - Dans le cadre de la semaine des Éloizes, le dimanche 8 mai à 9 h 30 à l'église St-Anselme, présidée par Mgr Valéry Vienneau. Autres invités : Kit Goguen, Yves Landry et Nicole Haché.

**Adoration du Saint-Sacrement** à l'église Christ-Roi, sera annulé le dimanche 15 mai en raison d'une activité qui aura lieu à l'église.

**Frère Walter Comeau** fera le lancement de son livre intitulé « Clin d'œil sur la vie » le dimanche 15 mai à 14 h, à l'église Christ-Roi. Artistes invités : Monette Gould, Ulric LeBlanc et Antoinette Richard.

**Concert conjoint** - Le Chœur des Aboiteaux, ainsi que Donat et Emé Lacroix de Caraquet présenteront un grand concert le dimanche 15 mai à 14 h 30 à l'église St John's United, 75 rue Alma. Billet : 10 \$ auprès des choristes/12 \$ à la porte. Info.: 859-0402

## Annonces

**Fête de la Pentecôte** - Le dimanche 15 mai, le Renouveau Charismatique Diocésain invite tous les groupes de prières et leurs ami.e.s à venir vivre un temps de prières, de chants, témoignages qui se terminera avec une célébration et une visite de la porte de la miséricorde. Lieu : Cathédrale Notre-Dame de l'Assomption de 14 h à 16 h. *Bienvenue !*

**Souper** à la dinde le dimanche 15 mai de 16 h à 18 h au sous-sol de l'église de Richibucto. Coût : adulte 12 \$, jeune 12 ans et moins 6 \$. Mets pour emporter disponible. *Bienvenue à tous !*

**Concert** - Le chœur Harmonia Mundi, dirigé par Larry LeBlanc, présentera un concert le jeudi 19 mai à 19 h 30, à l'église St-Louis-de-France (5, rue Pleasant). Billets en vente chez R.D. MacLean, auprès des membres ainsi qu'à la porte le soir du concert. Coût : 15 \$ et gratuit pour 12 ans et moins. Info. : 383-8131.

**Messe sur semaine** - La messe du mercredi 11 h 20, à la paroisse Notre-Dame d'Acadie (U de M), est maintenant terminée jusqu'à l'automne 2016.

**Allergies - parfums** - Veuillez ne pas porter de produits parfumés. *Merci !*

### Contributions aux églises les 23 et 24 avril 2016

	N.D.G.	Cathédrale	Christ-Roi
Enveloppes	2 233,00 \$	1 621,00 \$	1 660,00 \$
Quêtes	486,00 \$	402,00 \$	432,00 \$
Lampions	80,00 \$	390,00 \$	-
Pauvres	-	140,00 \$	450,00 \$
Prions/Église	-	226,00 \$	165,00 \$

### Merci de votre grande générosité !

### Don - Mémoire des défunts

Les familles et les amis peuvent en tout temps faire un don à leur église en mémoire des défunts.

**Marche pour la vie à Fredericton** - Un autobus part le jeudi 19 mai à 7 h 45 de la Place Champlain près du Burger King. Prix : 20 \$ personne ou un don de la part des familles. Retour vers 17 h. Réservation : Sr Cécile au 857-9414.

**La responsabilité de se protéger les uns et les autres.** L'enseignement de l'Église catholique et la position des évêques catholiques du Canada affirment le caractère sacré et la dignité de la vie humaine. Le suicide et l'euthanasie sont contraires à la profonde inclination naturelle de l'être humain de vivre et de préserver la vie. Par ailleurs, ils contredisent la responsabilité fondamentale des êtres humains de se protéger les uns et les autres, et d'améliorer la qualité des soins de santé et des services sociaux que chaque vie humaine mérite, de la conception à la mort naturelle. Pour en connaître davantage sur l'aide médicale au suicide, visitez le : <http://www.cccb.ca/site/frc/salle-de-presses/leuthanasie-et-le-suicide-assiste/4463-campagnes-contre-laide-medicale-au-suicide>.

**Catéchèse** - Si vous avez des enfants qui vont être en 1<sup>re</sup> année d'école à l'automne 2016 et vous êtes intéressés de l'inscrire en catéchèse, vous pouvez joindre la coordinatrice de la catéchèse Colombe Boudreau au 857-8431.

### CLUBS D'ÂGE D'OR

**Tournoi de cartes** - Dieppe, ce dimanche à 13 h 30.

**Notre-Dame-de-Grâce** - Grande vente de débarras le samedi 14 mai, de 8 h à 14 h. Si vous avez des articles à donner, veuillez les apporter au Club.

### CHEVALIERS DE COLOMB

**Conseil # 1310** - *Déjeuner* (avec sirop d'érable frais), ce dimanche 1<sup>er</sup> mai de 8 h à 12 h 15 au 84, rue Broadway. Coût : adulte 7 \$, enfant 3 \$ et gratuit pour 5 ans et moins. *Bienvenue à tous !*

**Dames Chevalières** - *Réunion* ce mercredi 4 mai à 19 h, au Club d'Âge d'Or de Notre-Dame-de-Grâce.